

Необходимая информация для заказчика

1. При заказе изделий системы «Спутник» мы предлагаем Вам ознакомиться с некоторыми рекомендациями по выбору конструкции.

1.1. При выборе расцветки дверей, боковых панелей, рекомендуется учитывать цветовую гамму интерьера в целом. Зеркальные двери изделия придают помещению больший объем. Это следует учитывать при устройстве изделий в ограниченных по площади пространствах, например, прихожих.

1.2. Сборка изделия осуществляется строго по уровню и отвесу, ввиду этого возможно образование видимых зазоров между вертикально и горизонтально выставленными деталями (боковыми панелями , полом и потолком изделия) и существующими несущими конструкциями (стенами, перегородками, полом и потолком помещения). Выравнивание изделия по уровню производится при помощи подкладок из ДСП, ДВП, картона, а также при возможности использования, регулируемым основанием.

1.3. В помещениях с плохой освещенностью (прихожих, кладовых и т.п.) рекомендуется использование светильников. Электропроводка и трансформатор монтируются непосредственно на корпус изделия, ввиду этого, при подключении светильников к бытовой электрической сети необходимо соблюдать все требования, связанные с электробезопасностью и такие работы необходимо поручать соответствующим специалистам.

2. Эскизы изделий, приведенные в заказе, являются условным, упрощенным изображением. При этом необходимо иметь в виду следующее.

2.1. На эскизах не показаны декоративные планки, закрывающие элементы механизмов; а также другие элементы конструкции, не влияющие на внешний вид изделий; расчет стоимости этих элементов не производится; их вид соответствует представленному в офисе образцу, с которым заказчику необходимо ознакомиться.

2.2. На эскизах не показаны элементы механизмов, крепежные детали, заглушки, направляющие и технологические подкладки, которые имеются в готовом изделии.

2.3. Размеры на эскизах также являются условными со следующими ограничениями:

- габаритные размеры на эскизах полностью соответствуют габаритным размерам изделия;
- размеры на эскизах не учитывают толщины всех элементов;
- размеры дверей не учитывают их взаимный перехлест, а также величину элементов, обеспечивающих их перемещение;
- дверей.

2.4. На эскизах зеркальные двери показаны без учета того, что зеркало не занимает полную поверхность двери, оставляя поля, определяемые технологическими условиями размещения механизмов перемещения, монтажа зеркального полотна и ручек, а также технологическими ограничениями на общий вес дверей.

2.5. Эскизы являются условно-упрощенными изображениями, размеры на них несут только информационно-справочный характер. ЗАКАЗЧИК обязан особым образом отметить на эскизах размеры и характеристики изделия, соблюдение которых в точности имеет для него принципиальное значение.

2.6. Монтажные работы производятся по эскизам и рабочим чертежам, являющимися собственностью ИСПОЛНИТЕЛЯ. Размеры деталей по маркировке не должны совпадать с их размерами по ведомости в комплекте рабочих чертежей, т.к. указанные размеры не учитывают размеры внутренних элементов изделия даны без учета уменьшения глубины на механизм перемещения подфуртовку, нанесение клея и кромки, а также некоторые другие финишные работы.

3. При заказе изделий из ДСП без монтажа выполняемого ИСПОЛНИТЕЛЕМ, ЗАКАЗЧИКУ необходимо иметь в виду следующее:

3.1. Монтаж изделий из деталей ДСП является работой требующей специальных навыков, соответствующей квалификации и должен выполняться лицами, имеющими соответствующий опыт и квалификацию.

3.2. При заказе изделия без монтажа, ЗАКАЗЧИКУ не предоставляются:

- инструкция и чертеж по сборке изделия;
- спецификация деталей;
- акт замера данного изделия;
- монтажный комплект крепежных изделий (монтажный комплект в базовый комплект деталей не входит, но может предоставляться по согласованию сторон при его оплате ЗАКАЗЧИКОМ по тарифам ИСПОЛНИТЕЛЯ с соответствующей пометкой в Заявке на изделие).

3.3. Комплектация фурнитурой и крепежом осуществляется ИСПОЛНИТЕЛЕМ только по спецификации ЗАКАЗЧИКА при отдельной оплате по тарифам ИСПОЛНИТЕЛЯ, исходя из его ассортиментного ряда.

3.4. Размеры деталей на эскизах и чертежах являются условными, вследствие этого могут не соответствовать реальным (или на бирках) размерам деталей, необходимых для сборки изделия и доставленных на объект ЗАКАЗЧИКА. Реальные размеры при необходимости даются с припуском на подгонку и устанавливаются проектировщиком при замере в индивидуальном порядке. Величина припусков на подгонку, детали по которым они даны, кривизна стен, а также другие конструктивные особенности изделия определяются проектировщиком и фиксируются в акте замера, который является внутренним документом ИСПОЛНИТЕЛЯ и не выдается на руки ЗАКАЗЧИКУ.

3.5. Технологическая разметка и присадка деталей ИСПОЛНИТЕЛЕМ не производится в случае сборки на уголках.

3.5.1. Безуголковая сборка подразумевает под собой отсутствие пластиковых уголков на видимых частях, а также на внутреннем устройстве изделий. Вместо уголков используются присаженные металлические стяжки или другой крепеж. Конструкция и выбор крепежа определяется на стадии конструирования исходя из технологических соображений. Безуголковая сборка позволяет повысить жесткость изделия, увеличивает скорость сборки, а также снижает количество ошибок, вызванных человеческим фактором при конструировании и изготовлении деталей изделия.

3.6. Все замечания по качеству деталей после подписания заказчиком Листа приемки доставленных изделий не принимаются, если детали доставлены без упаковки.

4. Изделие системы «Спутник» является элементом интерьера, привязано к месту расположения и предназначено для хранения предметов, используемых в быту. Рекомендовано для применения в прихожих, гостиных, кабинетах, офисах и т.п.

В ходе эксплуатации необходимо соблюдать следующие требования.

4.1. Не допускать соприкосновения и близкого нахождения деталей изделия с предметами и бытовыми приборами, излучающими тепло (утюги, эл. обогреватели и т.п.).

4.2. Не допускать попадания на детали изделия активных разъедающих химических веществ и влаги, особенно при уходе за изделием и влажной уборке прилегающего пространства квартиры.

4.3. Избегать перегрузки полок и антресолей изделия, вызывающих заметную деформацию их элементов и деталей.

4.4. При открывании дверей-купе необходимо избегать резких усилий в вертикальном и горизонтальном направлениях, а также ударов дверей о боковые стенки.

4.5. В случае загрязнения поверхностей деталей изделия, рекомендуется использование пылесоса, очистка их производится губкой или фланелью слегка смоченной в теплом мыльном растворе. Недопустима очистка деталей средствами, содержащими абразивные материалы, кислоты и другие разъедающие вещества. После очистки необходимо насухо протереть детали изделия.

4.6. Пазы нижних треков необходимо периодически пылесосить, чтобы обеспечить свободный ход дверей, или протирать влажной фланелью.

4.7. Корпусные детали изделия в том числе полки и антресоли, изготавливаются из ДСП толщиной 16 мм, если это не оговорено специально в Приложениях 1 и 2 к Договору. Монтажные уголки или другие крепежные элементы, на которые устанавливаются полки и антресоли из ДСП, рассчитаны на определенную нагрузку (~ 60 кг на 1 кв. м.), которая помимо этого зависит от соотношения ширины и длины полки, ввиду этого не допускается перегрузка полок, так как это может повлечь за собой искривление общей конструкции изделия.

4.8. При протирке зеркальных поверхностей изделия следует пользоваться бытовыми средствами для ухода за зеркалами, избегая при этом больших физических усилий, чтобы не расколоть зеркальное полотно.

4.9. В изделиях устанавливаются бытовые зеркала. Оценка их качества должна производиться на расстоянии 0,5...1 м от зеркального полотна без использования специальных приборов и методов, применяемых при оценке качества зеркал промышленного назначения.

5. Качество поставленного изделия будет соответствовать качеству представленных в офисе образцов. Претензии к качеству изделия, основанные на нормативах мебели заводской сборки не принимаются.

При этом ЗАКАЗЧИК должен иметь в виду следующее:

5.1. Двери-купе должны передвигаться легко без применения больших усилий, возникающий при этом небольшой шорох не является нарушением работоспособности.

5.2. Вертикальные панели из ДСП могут иметь отклонения от вертикальности не более 5 мм по длине.

5.3. При использовании фасадов из отечественной ДСП возможно образование прогибов фасадов до величин равных 1 мм на 10 см высоты. Такой прогиб является браком только в том случае, если стрела прогиба на разных дверях направлена в разные стороны.

5.4. Качество поверхности видимых панелей должно соответствовать параметрам плит древесностружечных, облицованных пленками на основе термореактивных полимеров по ТУ 13-0260215-02-87 от 20.08.1987 г.

6. Срок гарантийного обязательства исчисляется с момента установки изделия. Гарантийные обязательства не распространяются на повреждения, возникшие в результате чрезмерных силовых механических и динамических воздействий на элементы изделия, а также неисправности, возникшие в результате установки не специалистами ИСПОЛНИТЕЛЯ.

7. При эксплуатации изделия ЗАКАЗЧИК должен проявлять обычную степень заботливости и осмотрительности. О возможности применения тех или иных предметов, соприкасающихся с изделием, заполняющих его, очищающих его, или иным образом контактирующих с ним, Заказчик должен консультироваться с ИСПОЛНИТЕЛЕМ.

8. В случае изменения конструкции Изделия, включая перемещение его в пространстве, или изменение способа его установки и крепления без согласования с ИСПОЛНИТЕЛЕМ, ЗАКАЗЧИК снимается с гарантийного обслуживания.

9. Под стандартным кромлением кромкой ПВХ-0,4мм понимается нанесение кромки на все видимые торцы деталей, изготовленных из ДСП. Специальным называется кромление панелей по всем торцам. Любая другая схема обработки торцов деталей указывается дополнительно в заявке на изделие.

10. Стандартное кромление ПВХ кромкой толщиной 2 мм означает покрытие кромкой торцов дверей, боковых панелей, верхней планки, крышки (для полносборных или встроенных шкафов с крышей имеющей видимый торец). Минимальное кромление ПВХ кромкой означает покрытие кромкой торцов дверей и боковых панелей (планок) изделия. Кромление панелей кромкой ПВХ по другой схеме указывается в заявке на изделие.

11. Стандартное кромление кромкой ПВХ-0,4мм входит в комплекс работ, другие способы нанесения кромки на торцы деталей из ДСП оплачиваются ЗАКАЗЧИКОМ отдельно по действующим расценкам с соответствующей отметкой в Заявке на изделие.

12. Все другие виды кромления должны быть оговорены особым образом и отмечены в договоре и в техническом описании на соответствующее изделие.

С информацией ознакомлен и согласен

Заказчик _____ / _____ /